

Таблица 1

Вместимость, см ³		Размеры, мм						
номиналь- ная	полная	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>d</i>	<i>R</i> ₁	<i>R</i> ₂
700	725 ± 15	280,0 ± 1,7	75,5 ± 1,4	175	23	32	35	38
200	215 ± 7	193,5 ± 1,4	54,0 ± 1,2	105	20	30	29	28

Рисунок 1 — Бутылка типа I

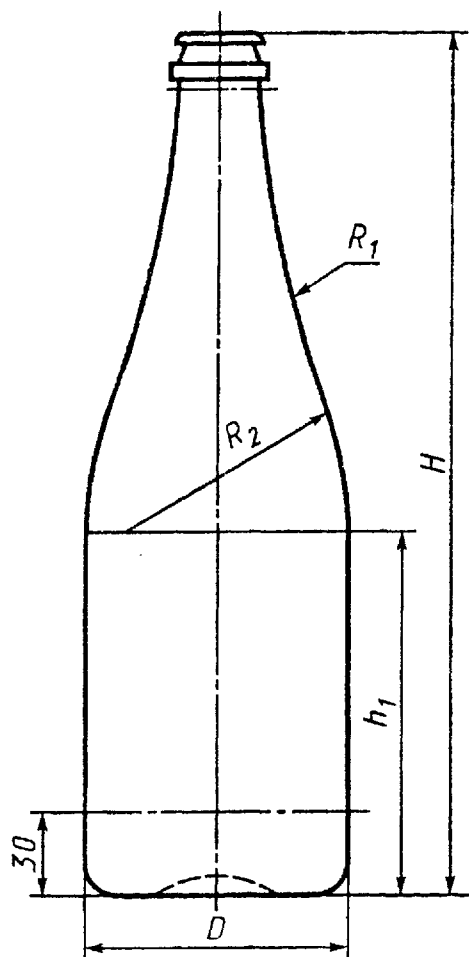


Таблица 2

Вместимость, см ³		Размеры, мм				
номиналь- ная	полная	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>h</i> ₁	<i>R</i> ₁	<i>R</i> ₂
750	785 ± 15	300,0 ± 1,8	85,0 ± 1,6	123	300	180
400	430 ± 10	245,0 ± 1,6	70,5 ± 1,4	105	172	120

Рисунок 2 — Бутылка типа II

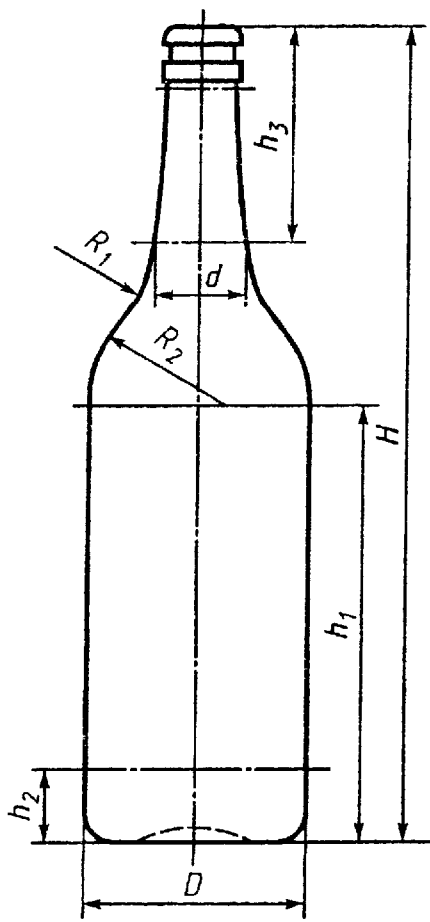


Таблица 3

Вместимость, см ³		Размеры, мм							
номиналь- ная	полная	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>R</i> ₁	<i>R</i> ₂	<i>d</i>
500	535 ± 10	278,0 ± 1,7	67,5 ± 1,3	150	23	74	55	50	33
250	270 ± 10	219,5 ± 1,5	55,0 ± 1,2	114	20	56	52	55	28
100	110 ± 3	150,0 ± 1,2	43,0 ± 1,0	85	15	41	27	16	24

Рисунок 3 — Бутылка типа III

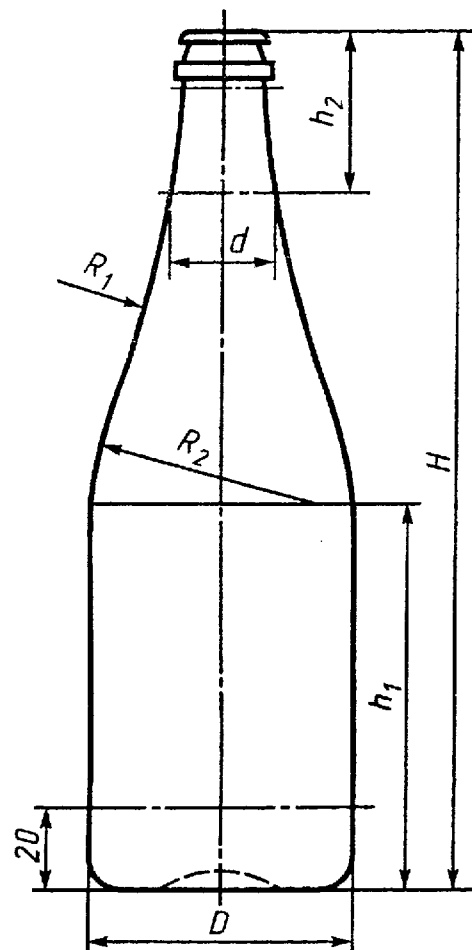
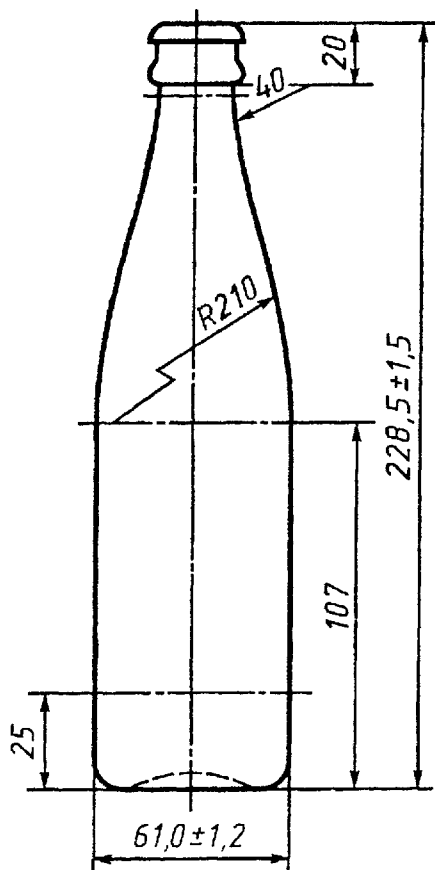


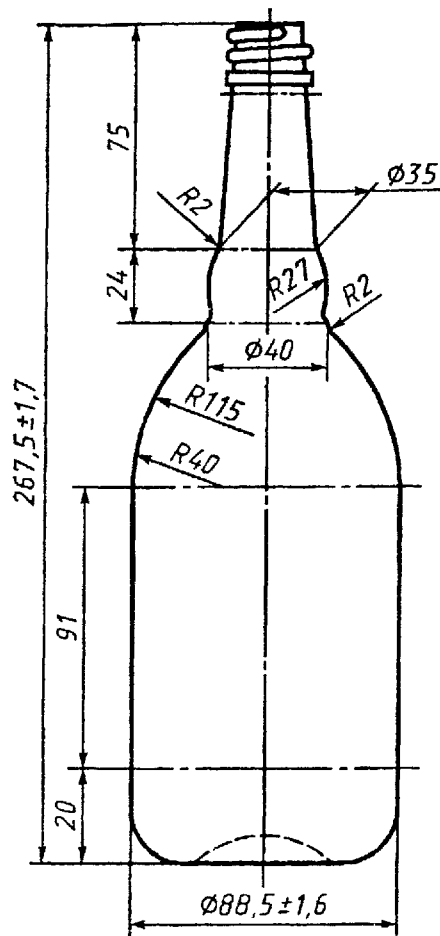
Таблица 4

Вместимость, см ³		Размеры, мм						
номиналь- ная	полная	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>R</i> ₁	<i>R</i> ₂	<i>d</i>
500	535 ± 10	245,0 ± 1,6	70,5 ± 1,4	134	37	105	75	29
250	270 ± 10	199,5 ± 1,4	60,0 ± 1,2	90	40	112	60	27

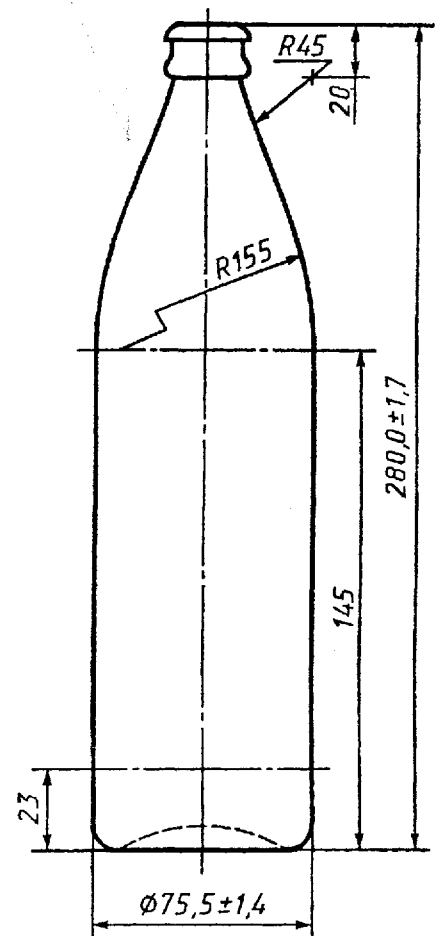
Рисунок 4 — Бутылка типа IV



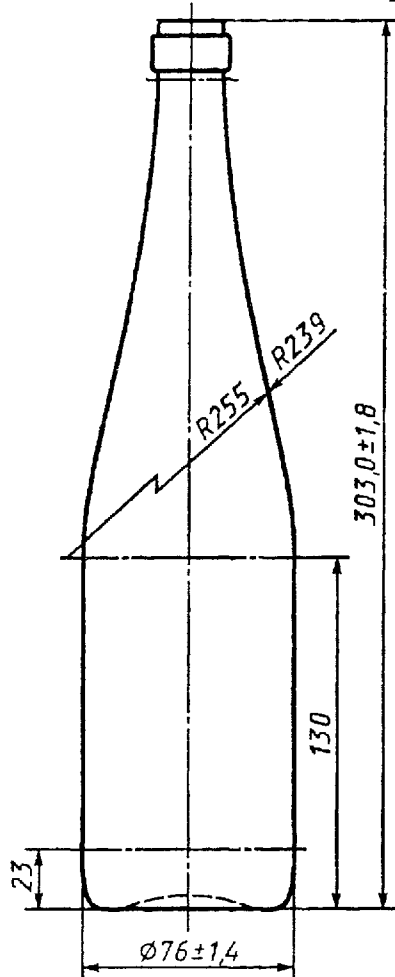
Номинальная вместимость, см³, — 330.
Полная вместимость, см³, — 350 ± 10.
Рисунок 5 — Бутылка типа V



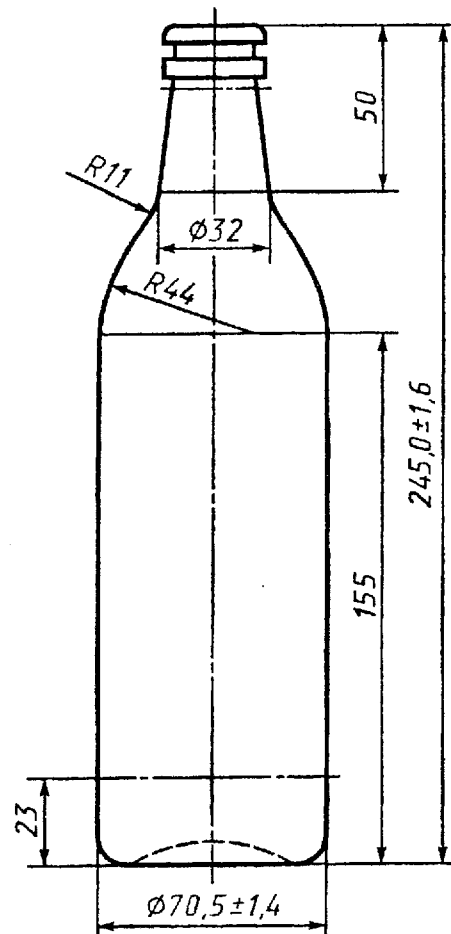
Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 725 ± 15.
Рисунок 6 — Бутылка типа VI



Номинальная вместимость, см³, — 775.
Полная вместимость, см³, — 800 ± 15.
Рисунок 7 — Бутылка типа VII



Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 725 ± 15.
Рисунок 8 — Бутылка типа VIII



Номинальная вместимость, см³, — 544.
Полная вместимость, см³, — 575 ± 15.
Рисунок 9 — Бутылка типа IX

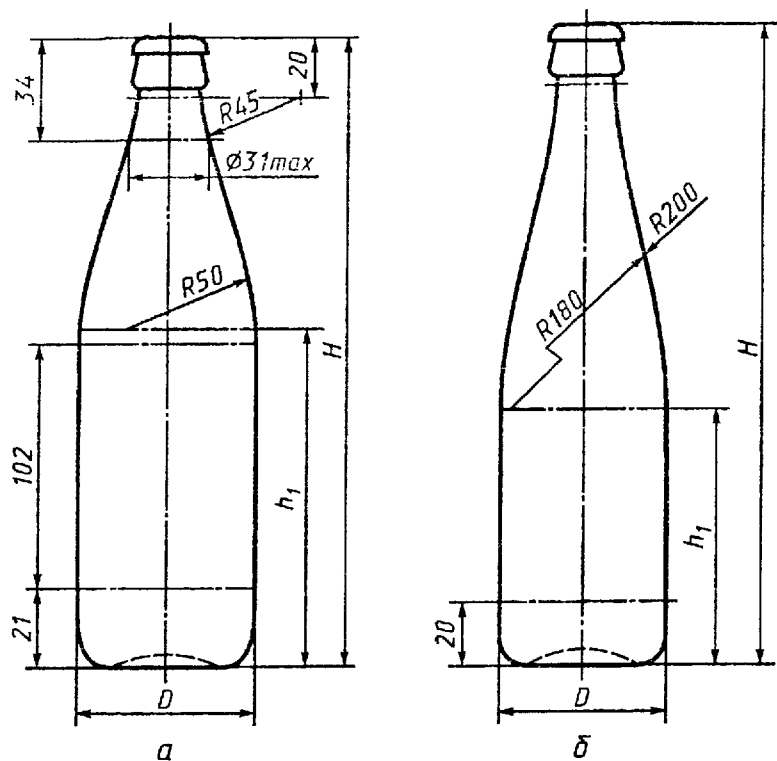


Таблица 5

Тип бутылки	Вместимость, см ³		Размеры, мм		
	номинальная	полная	H	D	h ₁
Ха	500	520 ± 7	228,0 ± 1,6	70,5 ± 1,4	132,5
Хб	330	345 ± 7	228,0 ± 1,6	62,0 ± 1,2	93

Рисунок 10 — Бутылка типа X

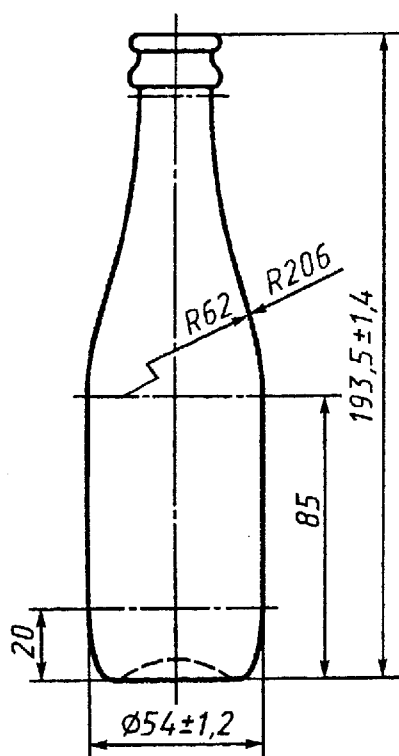
Номинальная вместимость, см³, — 200.Полная вместимость, см³, — 215 ± 7.

Рисунок 11 — Бутылка типа XI

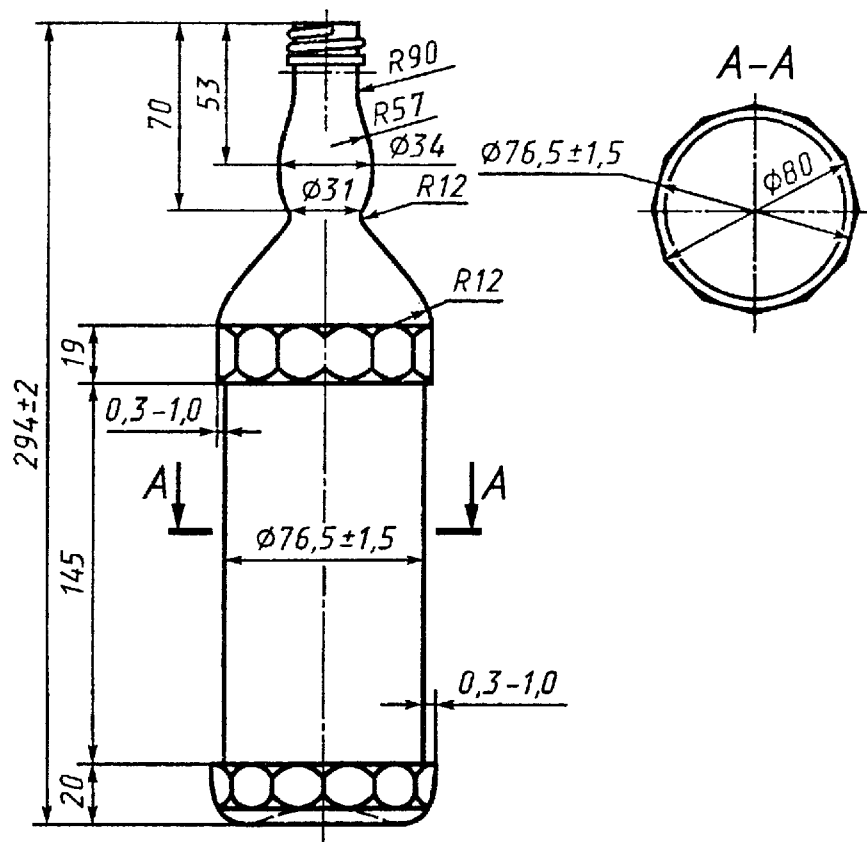
Номинальная вместимость, см³, — 750.Полная вместимость, см³, — 760⁺¹₀.

Рисунок 12 — Бутылка типа XII

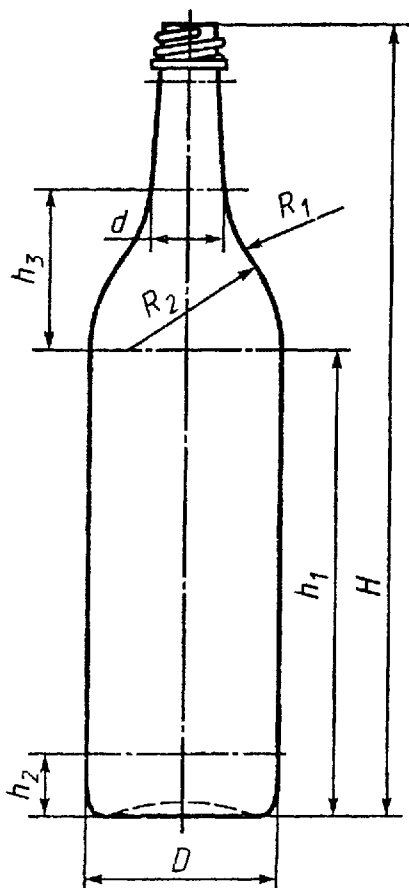


Таблица 6

Вместимость, см ³		Размеры, мм							
номинальная	полная	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>R</i> ₁	<i>R</i> ₂	<i>d</i>
750	760 ⁺¹⁰ ₋₅	296,0 ± 1,8	76,5 ± 1,5	173	23	61	60	64	31
500	510 ⁺¹⁰ ₋₅	263,0 ± 1,5	68,5 ± 1,3	143	23	53	43	43	31
250	258 ⁺² ₋₄	211,0 ± 1,2	55,0 ± 1,2	107	20	46	52	55	29
50	54 ± 2	120,0 ± 1,0	33,5 ± 1,0	69	—	21	11	17	18

Рисунок 13 — Бутылка типа XIII

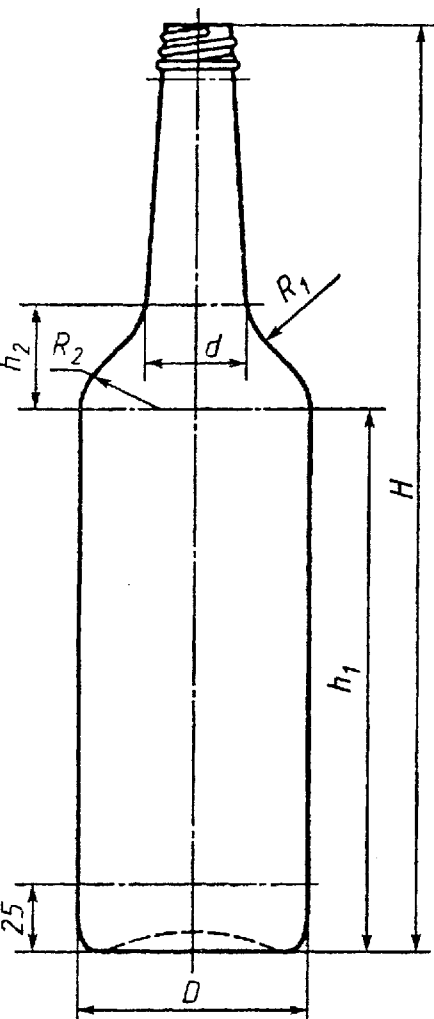
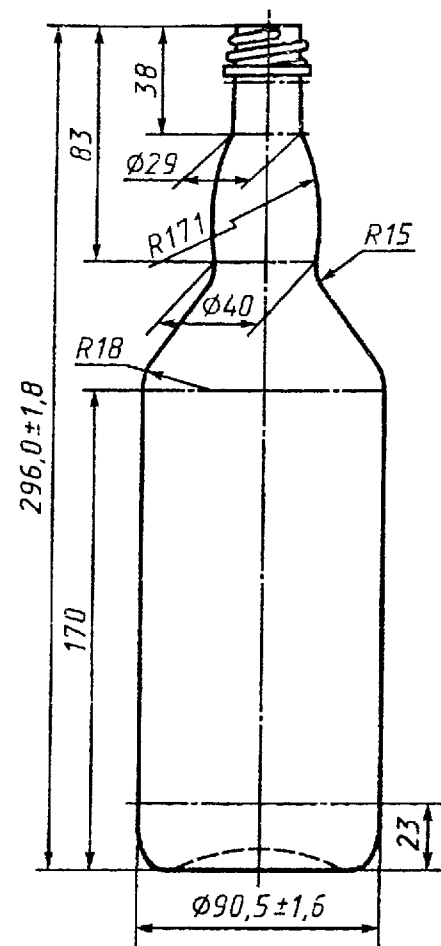


Таблица 7

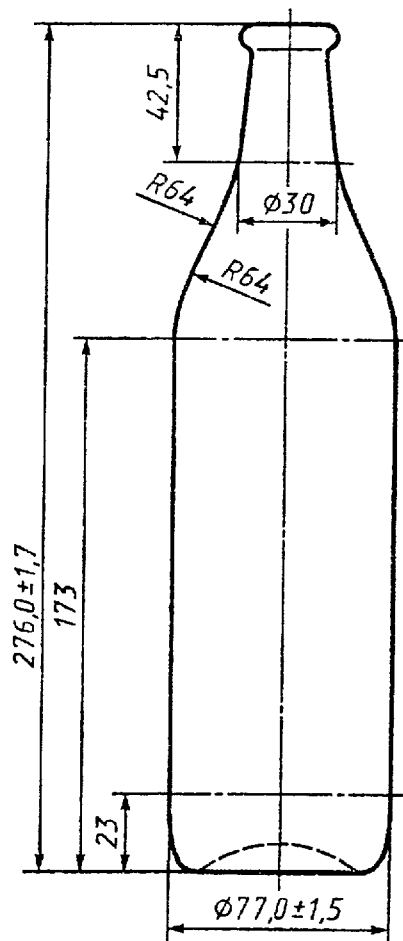
Вместимость, см ³		Размеры, мм						
номинальная	полная	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>R</i> ₁	<i>R</i> ₂	<i>d</i>
710	720 ⁺¹⁰ ₋₅	296,0 ± 1,8	75,5 ± 1,5	175	32	15	15	36
375	383 ⁺⁷ ₋₄	213,5 ± 1,2	66,0 ± 1,2	125	22	12	18	32
700	710 ⁺¹⁰ ₋₅	296,0 ± 1,8	75,5 ± 1,5	175	32	15	15	36

Рисунок 14 — Бутылка типа XIV



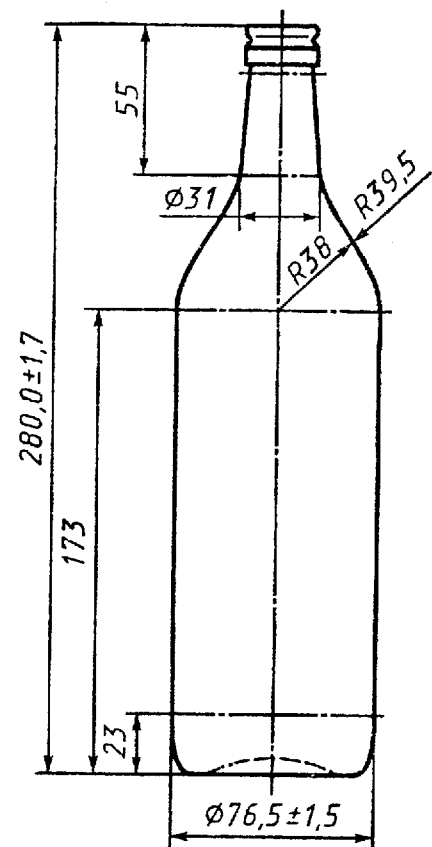
Номинальная
вместимость, см³, — 1000.
Полная
вместимость, см³, — 1020⁺¹⁰₋₅.

Рисунок 15 — Бутылка
типа XV



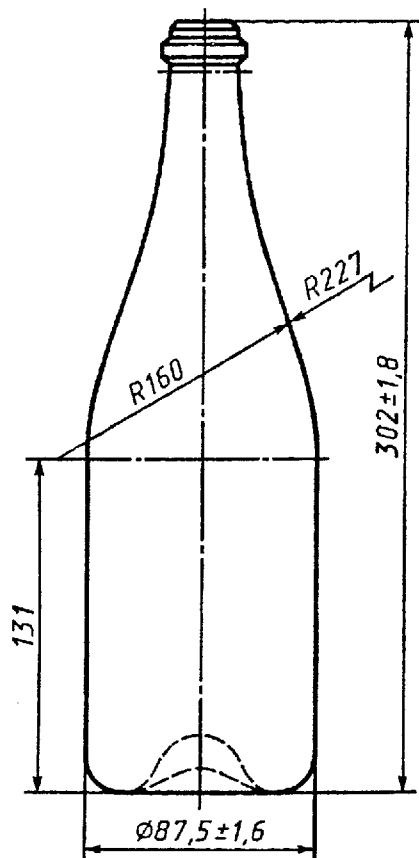
Номинальная
вместимость, см³, — 750.
Полная
вместимость, см³, — 760⁺¹⁰₋₅.

Рисунок 16 — Бутылка
типа XVI



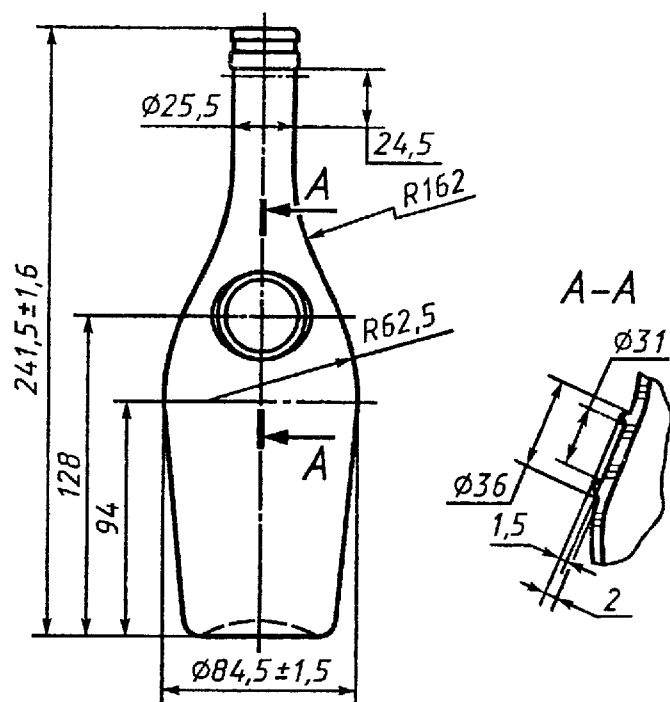
Номинальная
вместимость, см³, — 750.
Полная
вместимость, см³, — 775 ± 10.

Рисунок 17 — Бутылка
типа XVII



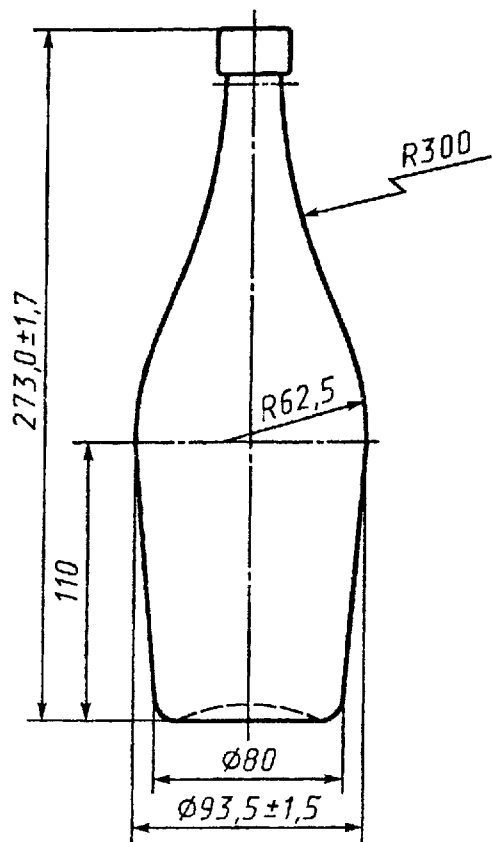
Номинальная вместимость, см³, — 750.
Полная вместимость, см³, — 785 ± 15.

Рисунок 18 — Бутылка
типа XVIII



Номинальная вместимость, см³, — 500.
Полная вместимость, см³, — 535 ± 10.

Рисунок 19 — Бутылка
типа XIX



Номинальная вместимость, см³, — 750.
Полная вместимость, см³, — 780 ± 15.
Рисунок 20 — Бутылка типа XX

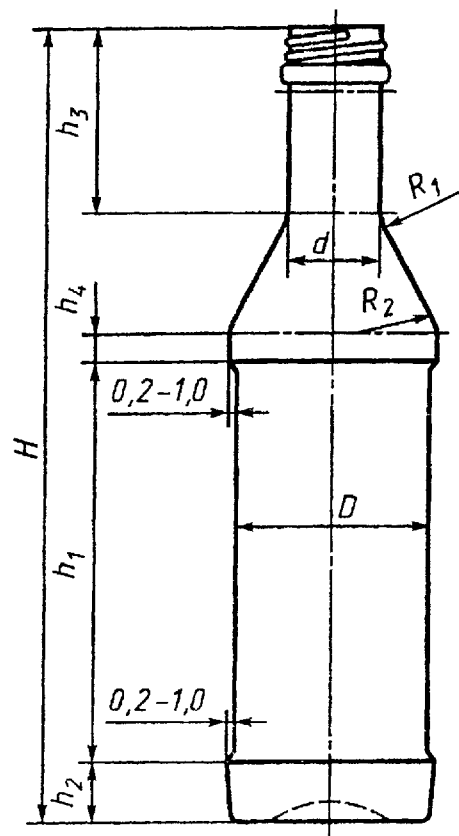
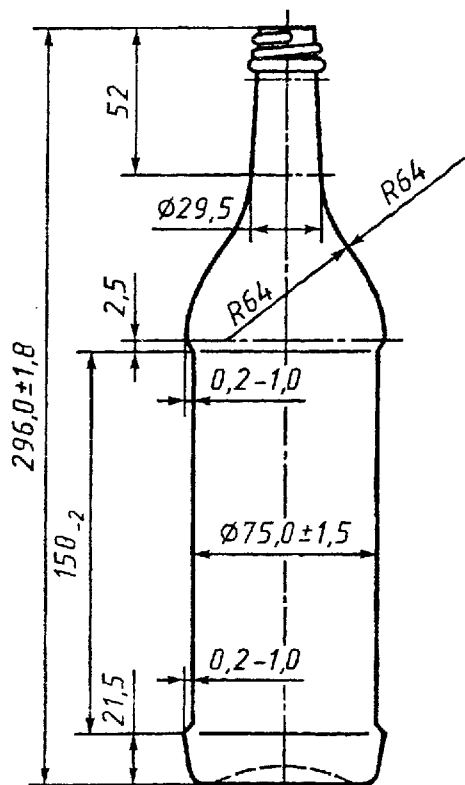


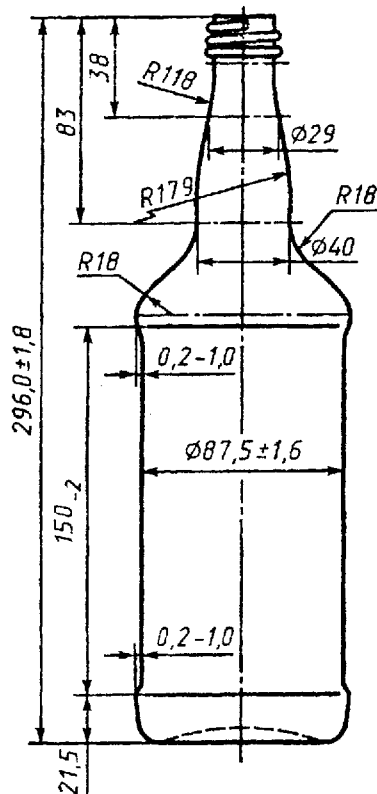
Рисунок 21 — Бутылка типа XXI

Таблица 8

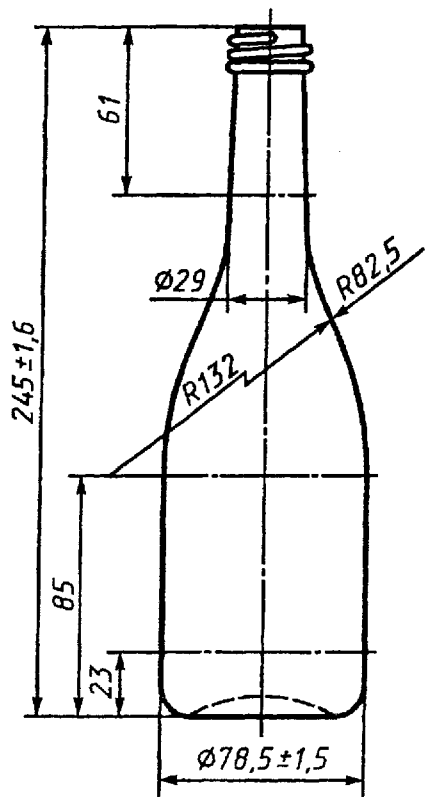
Вместимость, см ³		Размеры, мм								
номинальная	полная	H	D	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	R ₁	R ₂	d
500	510 ⁺¹⁰ ₋₅	263,0 ± 1,7	65,5 ± 1,4	118	22	70	18	15	15	32
375	383 ⁺⁷ ₋₄	228,5 ± 1,5	61,0 ± 1,2	113	18	55	8	12	12	30



Номинальная вместимость, см³, — 750.
Полная вместимость, см³, — 760⁺¹⁰₋₅.
Рисунок 22 — Бутылка типа XXII

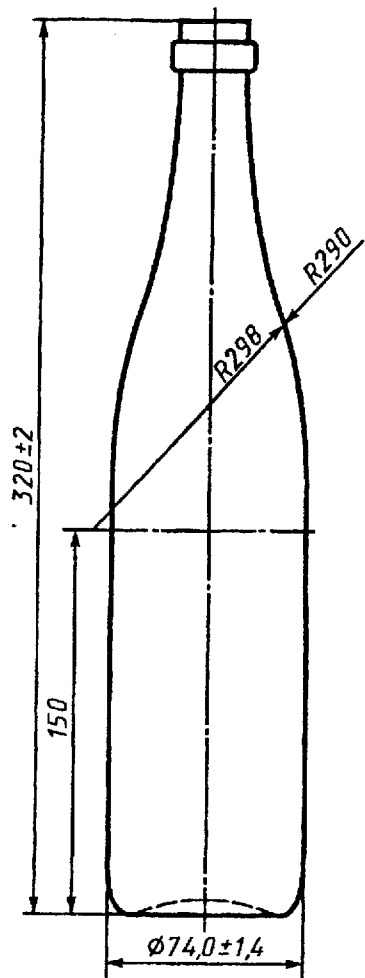


Номинальная вместимость, см³, — 1000.
Полная вместимость, см³, — 1020⁺¹⁰₋₅.
Рисунок 23 — Бутылка типа XXIII



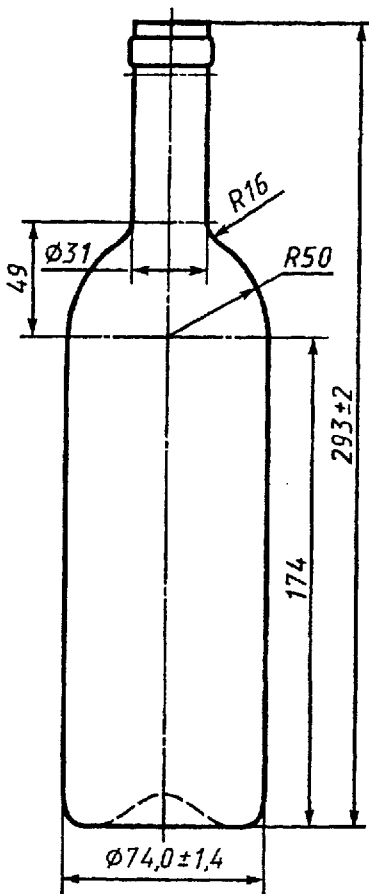
Номинальная вместимость, см³, — 500.
Полная вместимость, см³, — 520 ± 10.

Рисунок 24 — Бутылка типа XXIV



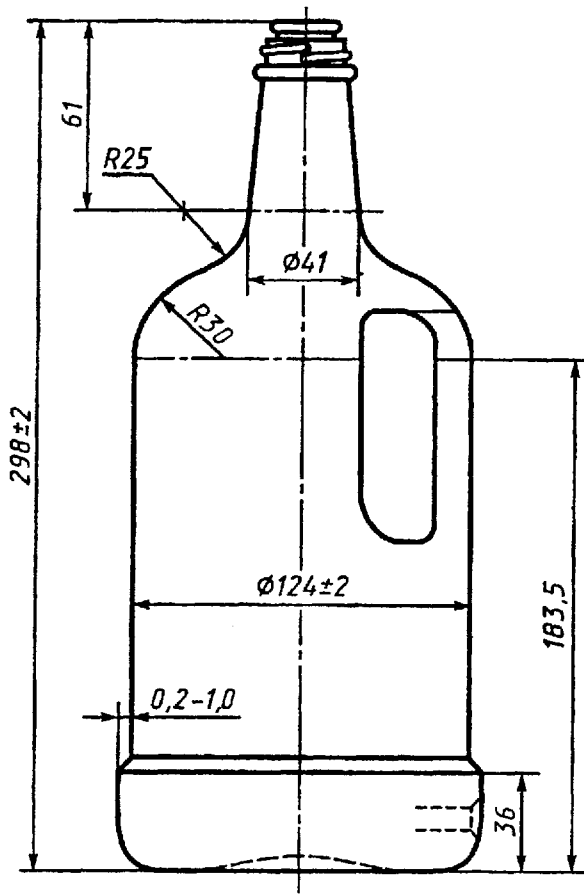
Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 720 ± 10.

Рисунок 25 — Бутылка типа XXV



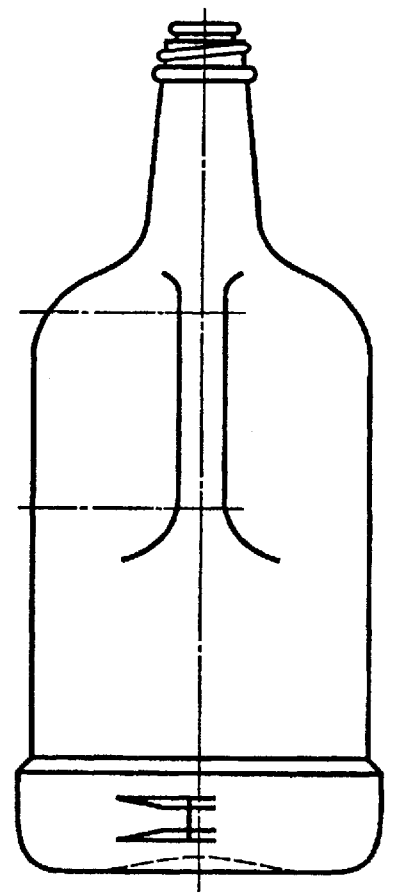
Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 720 ± 10.

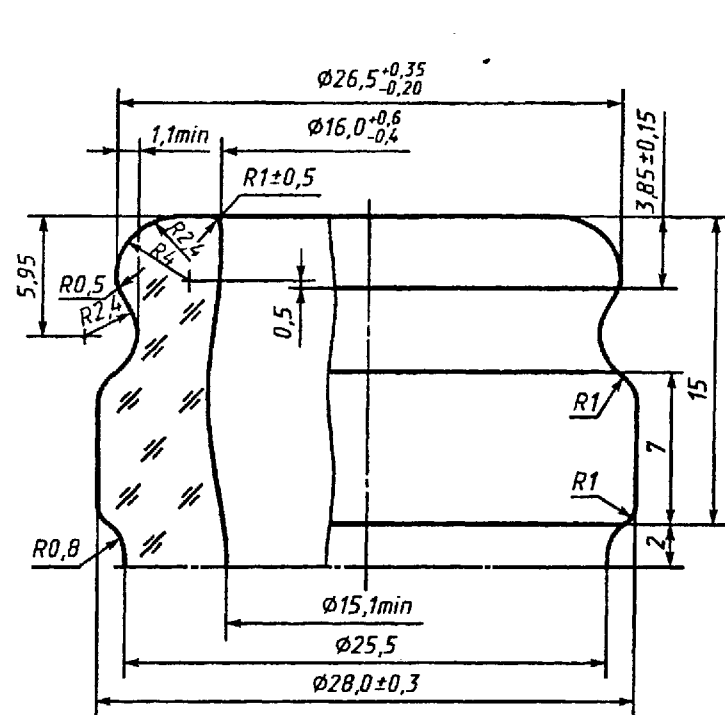
Рисунок 26 — Бутылка типа XXVI



Номинальная вместимость, см³, — 1750.
Полная вместимость, см³, — 1780 ± 20.

Рисунок 27 — Бутылка типа XXVII





Контролируемые размеры венчика горловины:

$\phi 26,5^{+0,35}_{-0,20}$;

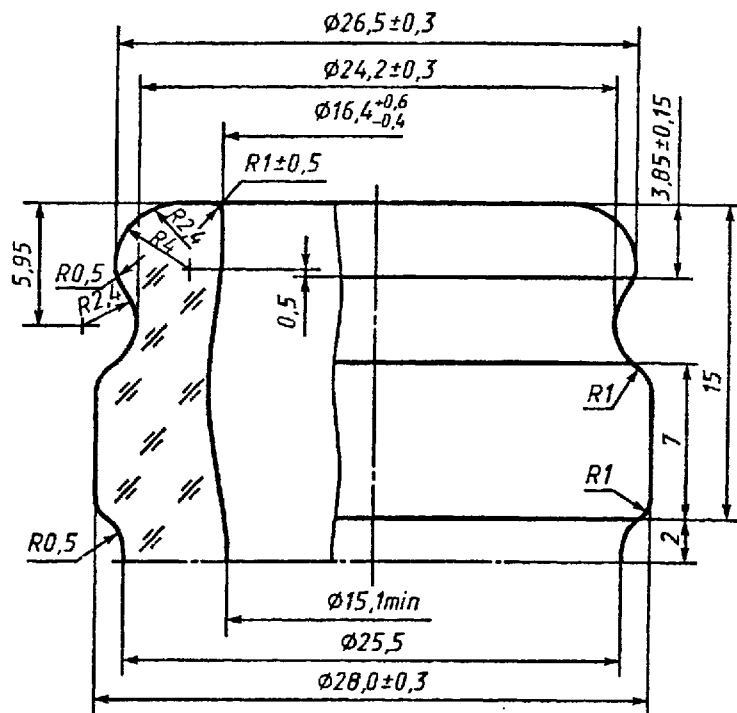
$\phi 28,0 \pm 0,3$;

$\phi 16,0^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца

венчика;

$\phi 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 28 — Венчик типа КН



Контролируемые размеры венчика горловины:

$\phi 26,5 \pm 0,3$;

$\phi 28,0 \pm 0,3$;

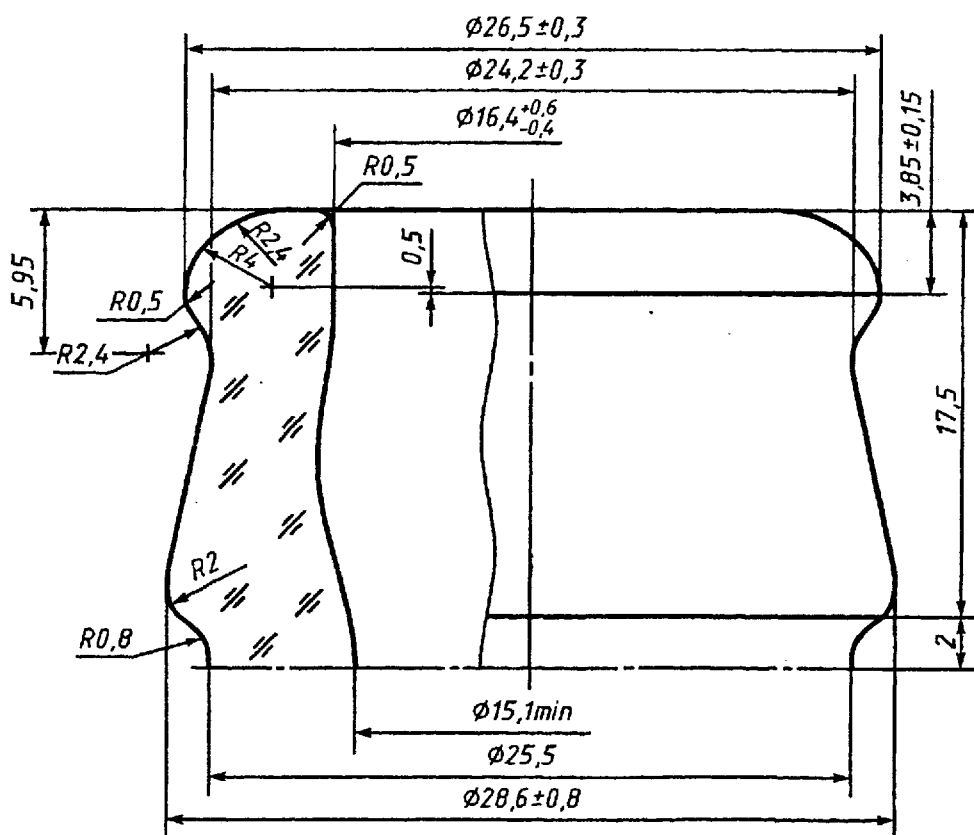
$\phi 16,4^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца

венчика;

$\phi 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Допускается внутренний диаметр венчика $17,5 \pm 1,0$ на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 29 — Венчик типа К



Контролируемые размеры венчика горловины:

$\phi 26,5 \pm 0,3$;

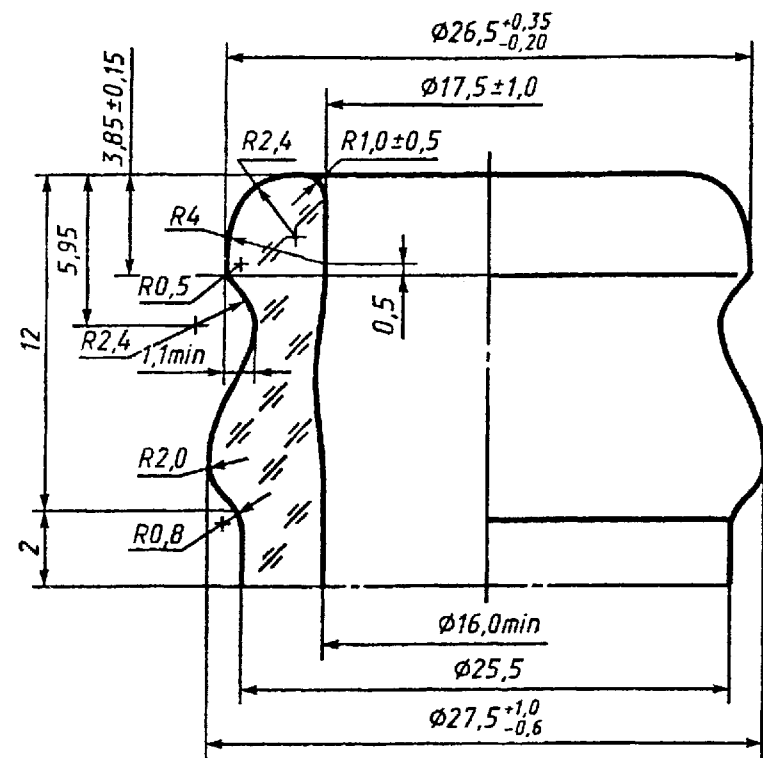
$\phi 16,4^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до

3 мм от торца венчика;

$\phi 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Допускается внутренний диаметр венчика $17,5 \pm 1,0$ на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 30 — Венчик типа КП



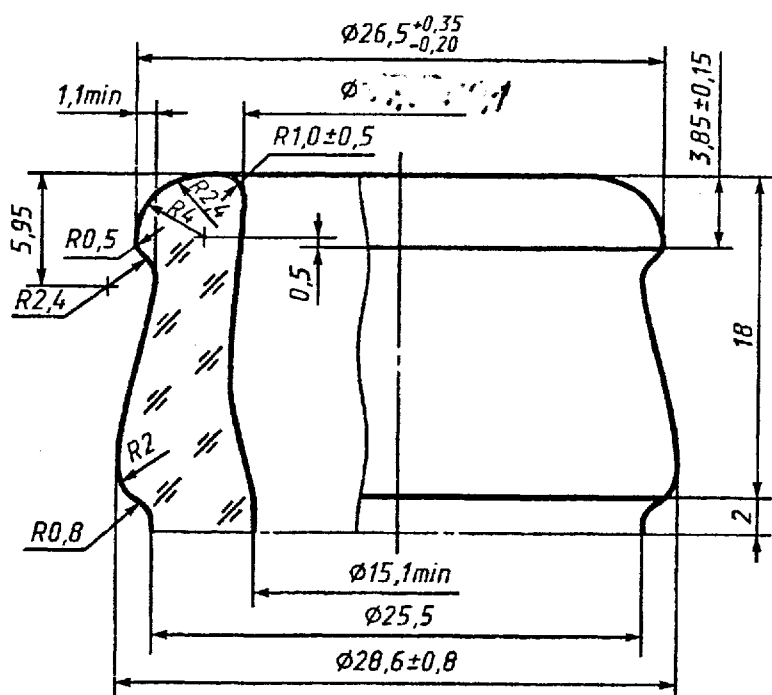
Контролируемые размеры венчика горловины:

$\varnothing 26,5^{+0,35}_{-0,20}$

$\varnothing 17,5 \pm 1,0$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;

$\varnothing 16,0 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 31 — Венчик типа КПНн



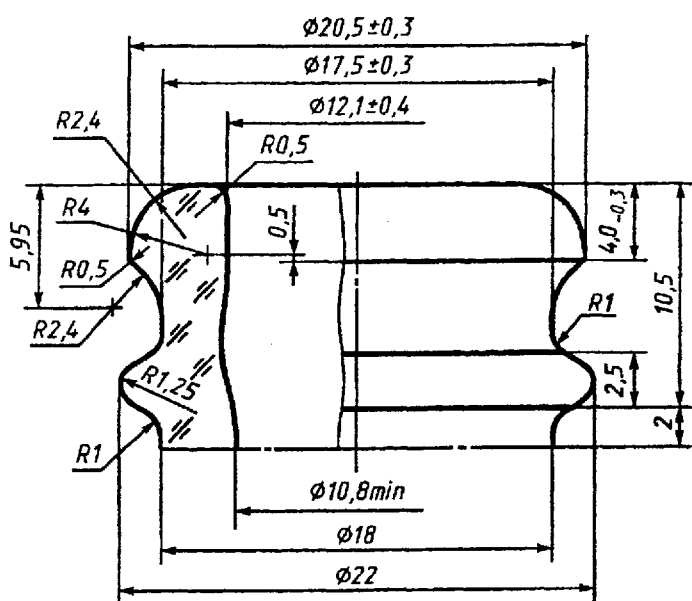
Контролируемые размеры венчика горловины:

$\varnothing 26,5^{+0,35}_{-0,20}$

$\varnothing 15,1 \text{ min}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;

$\varnothing 28,6 \pm 0,8$ — в остальной части горловины.

Рисунок 32 — Венчик типа КПНв



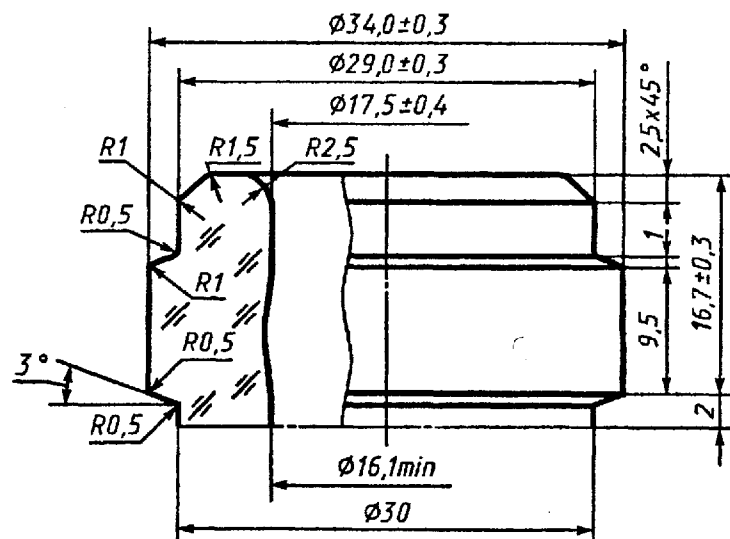
Контролируемые размеры венчика горловины:

$\varnothing 20,5 \pm 0,3$;

$\varnothing 12,1 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;

$\varnothing 10,8 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 33 — Венчик типа А



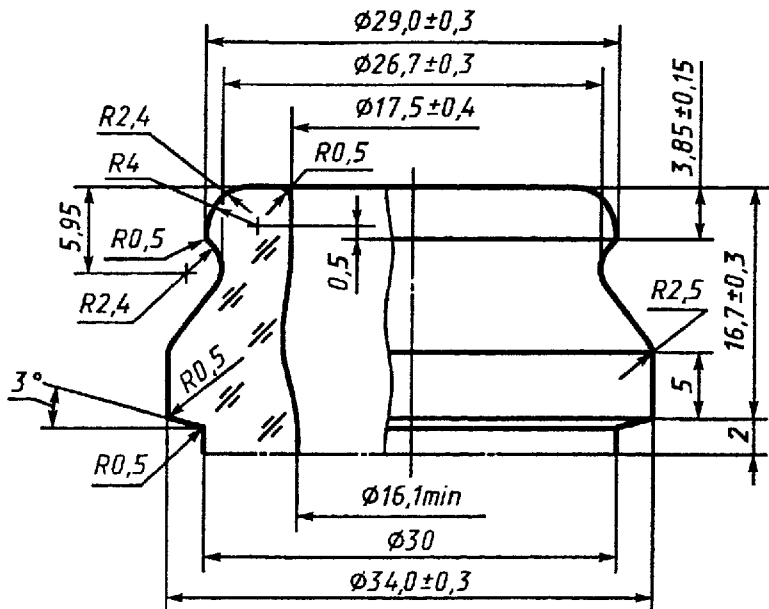
Контролируемые размеры венчика горловины:

$\varnothing 34,0 \pm 0,3$;

$\varnothing 17,5 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;

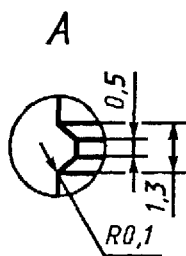
$\varnothing 16,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 34 — Венчик типа Ш

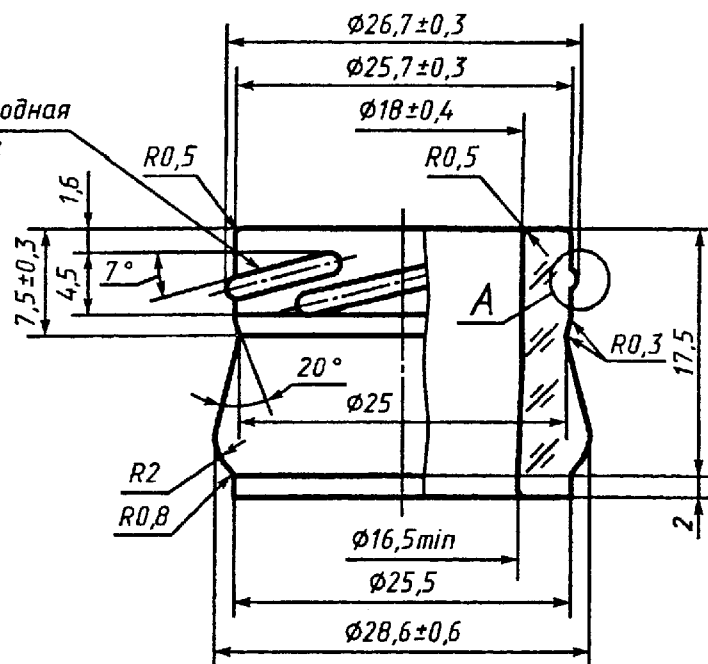


Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 29,0 \pm 0,3$;
 $\phi 34,0 \pm 0,3$;
 $\phi 17,5 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\phi 16,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 35 — Венчик типа КПШ

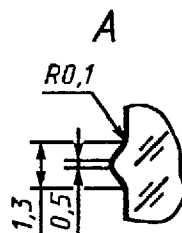
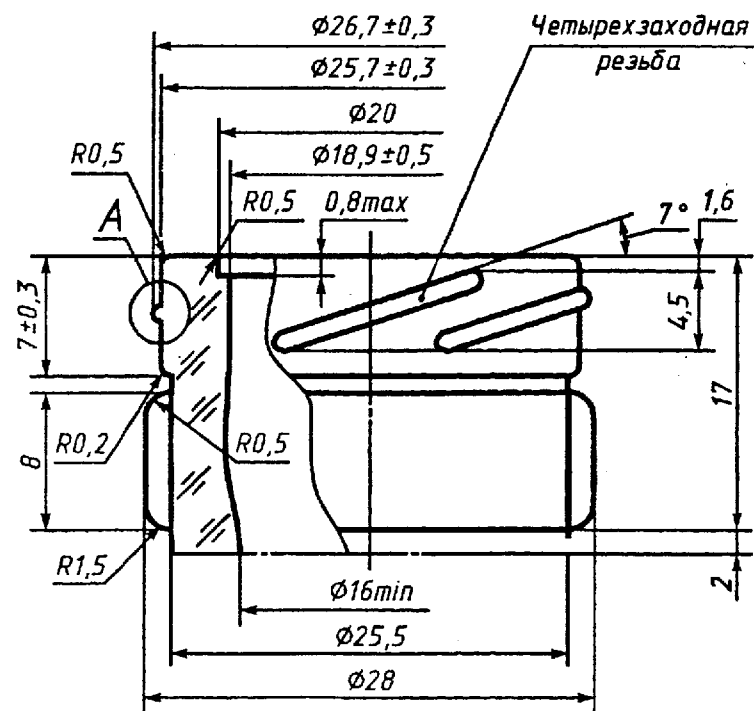


Четырехзаходная
резьба



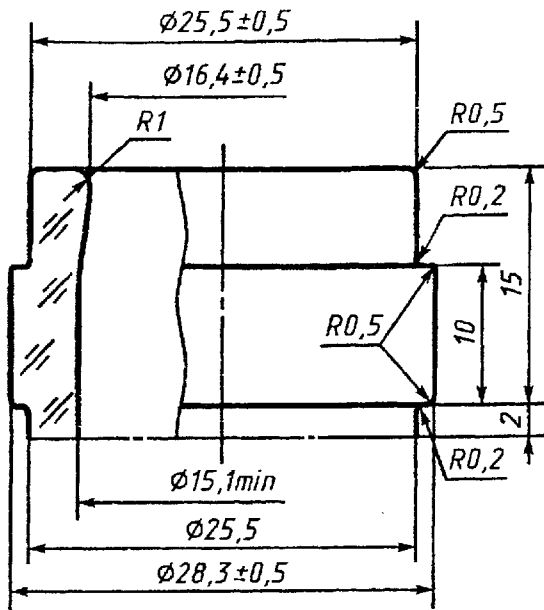
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 26,7 \pm 0,3$; $\phi 25,7 \pm 0,3$;
 $\phi 18 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\phi 16,5 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 36 — Венчик типа ВКП



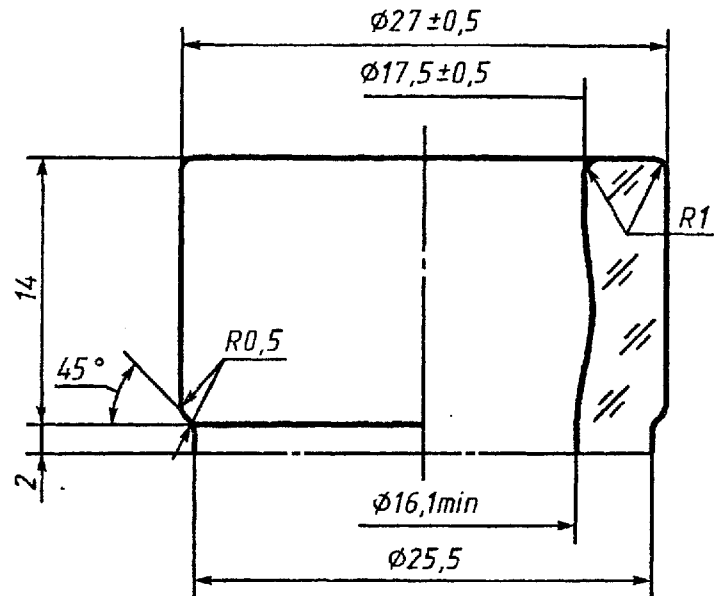
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 26,7 \pm 0,3$;
 $\phi 25,7 \pm 0,3$;
 $\phi 18,9 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\phi 16 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 37 — Венчик типа ВП



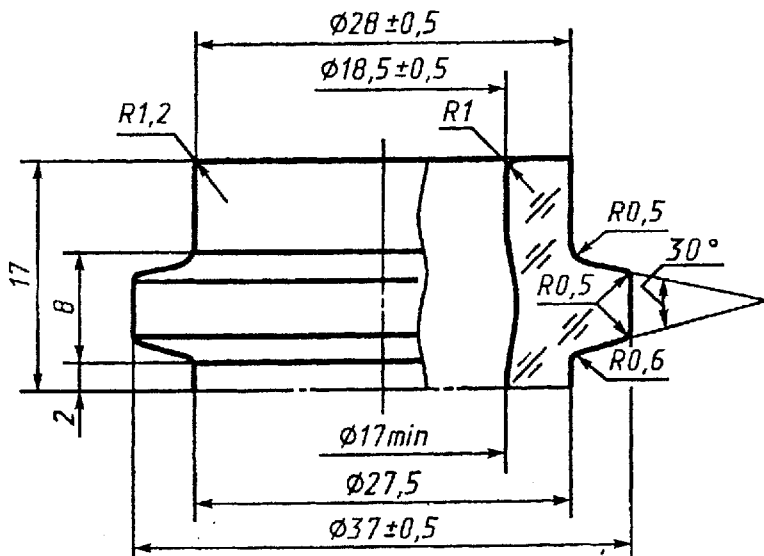
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 25,5 \pm 0,5$;
 $\phi 28,3 \pm 0,5$;
 $\phi 16,4 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\phi 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 38 — Венчик типа П-26



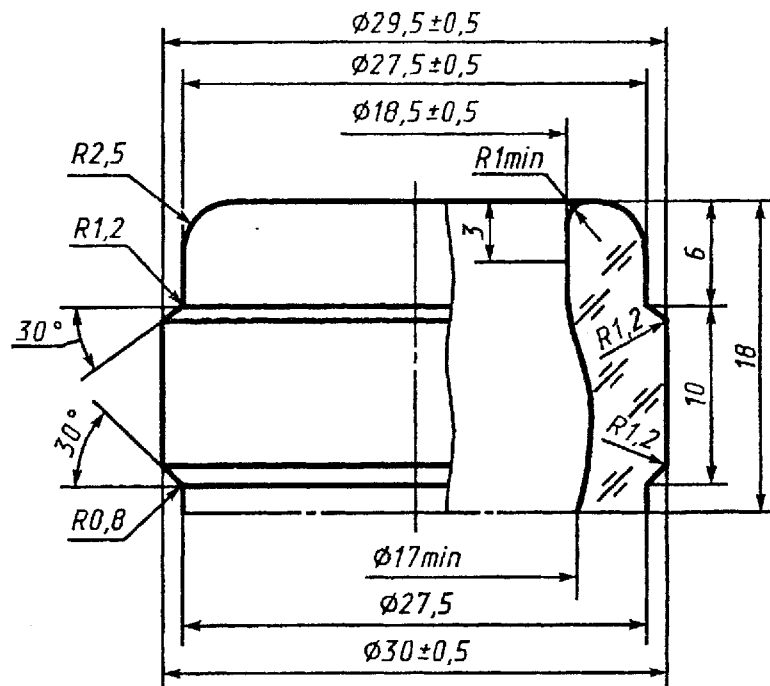
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 27 \pm 0,5$;
 $\phi 17,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\phi 16,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 39 — Венчик типа П-27



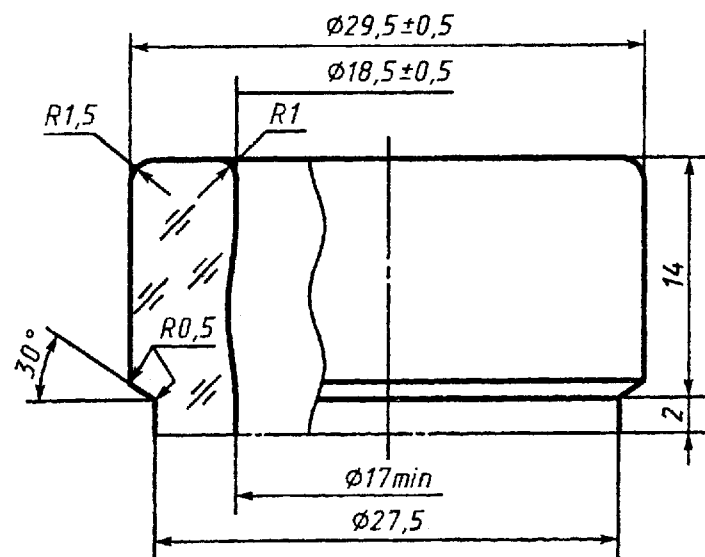
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 28 \pm 0,5$;
 $\phi 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца
 венчика;
 $\phi 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 40 — Венчик типа П-28



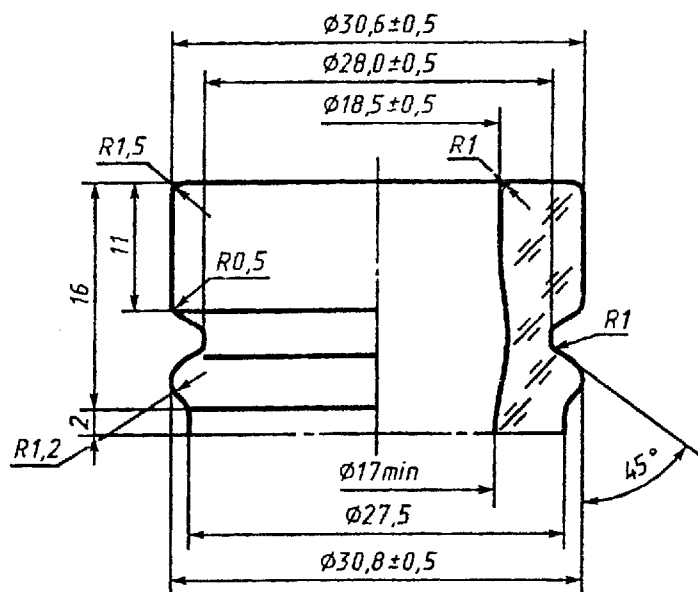
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 29,5 \pm 0,5$;
 $\phi 27,5 \pm 0,5$;
 $\phi 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца
 венчика;
 $\phi 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 41 — Венчик типа П-29-А



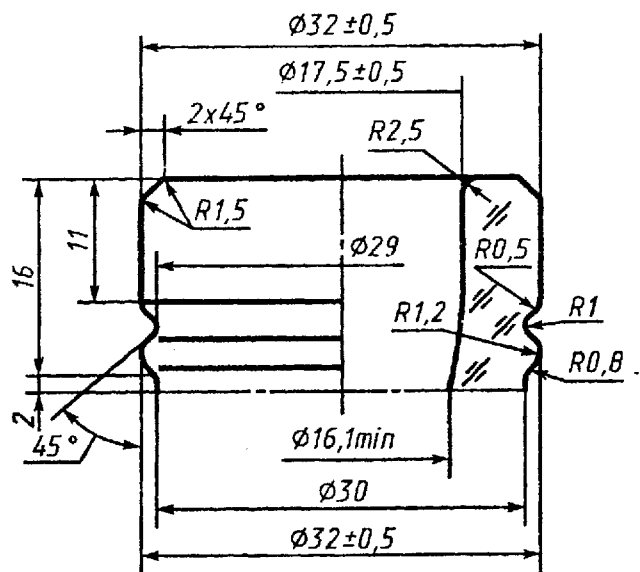
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 29,5 \pm 0,5$;
 $\phi 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\phi 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 42 — Венчик типа П-29-Б



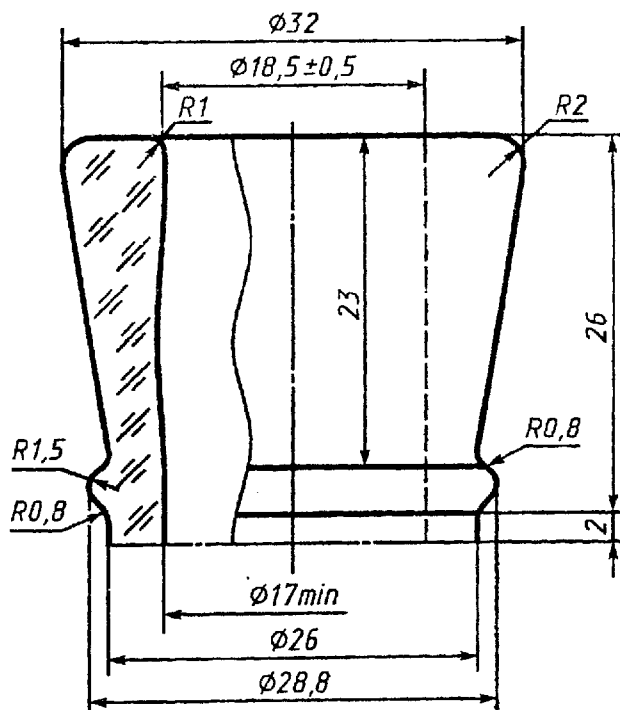
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 30,6 \pm 0,5$;
 $\phi 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\phi 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 43 — Венчик типа П-30



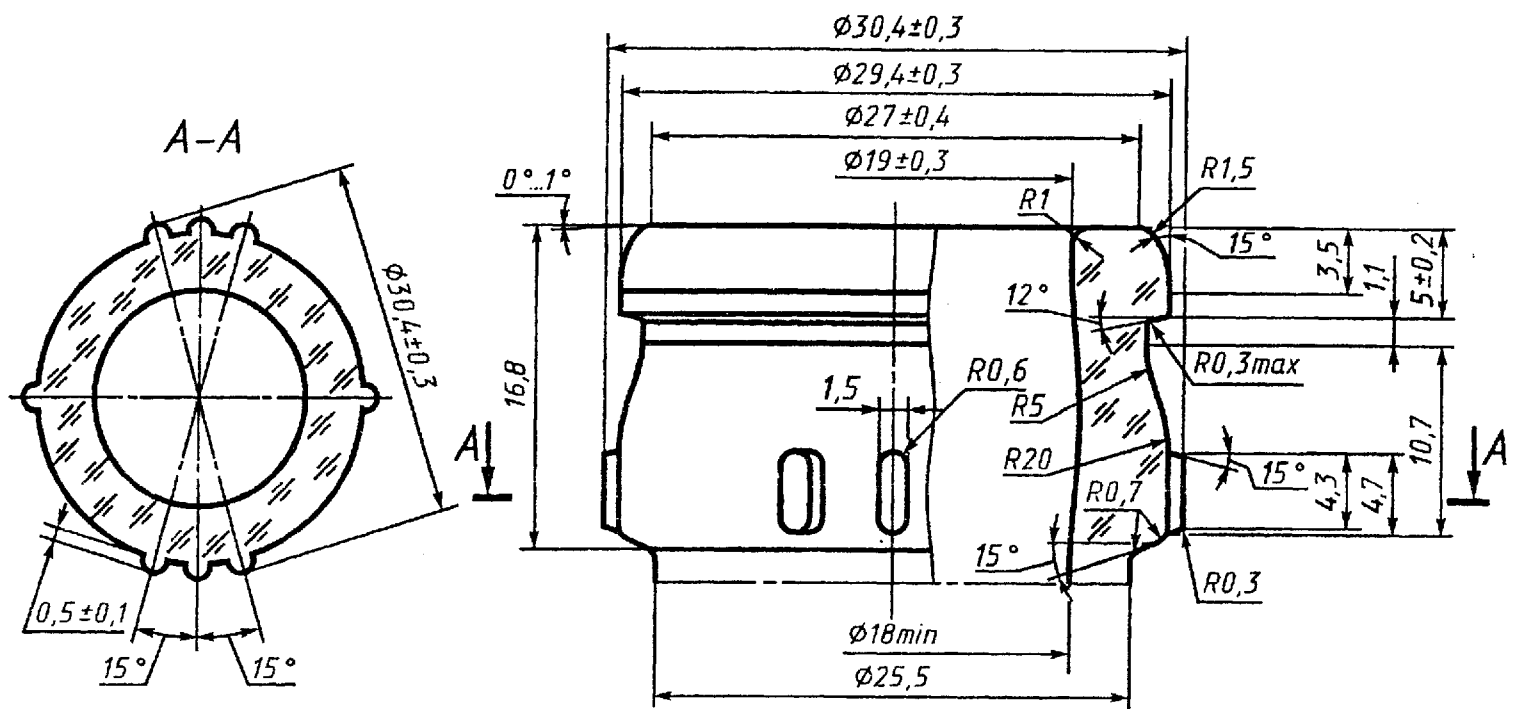
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 32 \pm 0,5$;
 $\phi 17,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\phi 16,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 44 — Венчик типа П-32



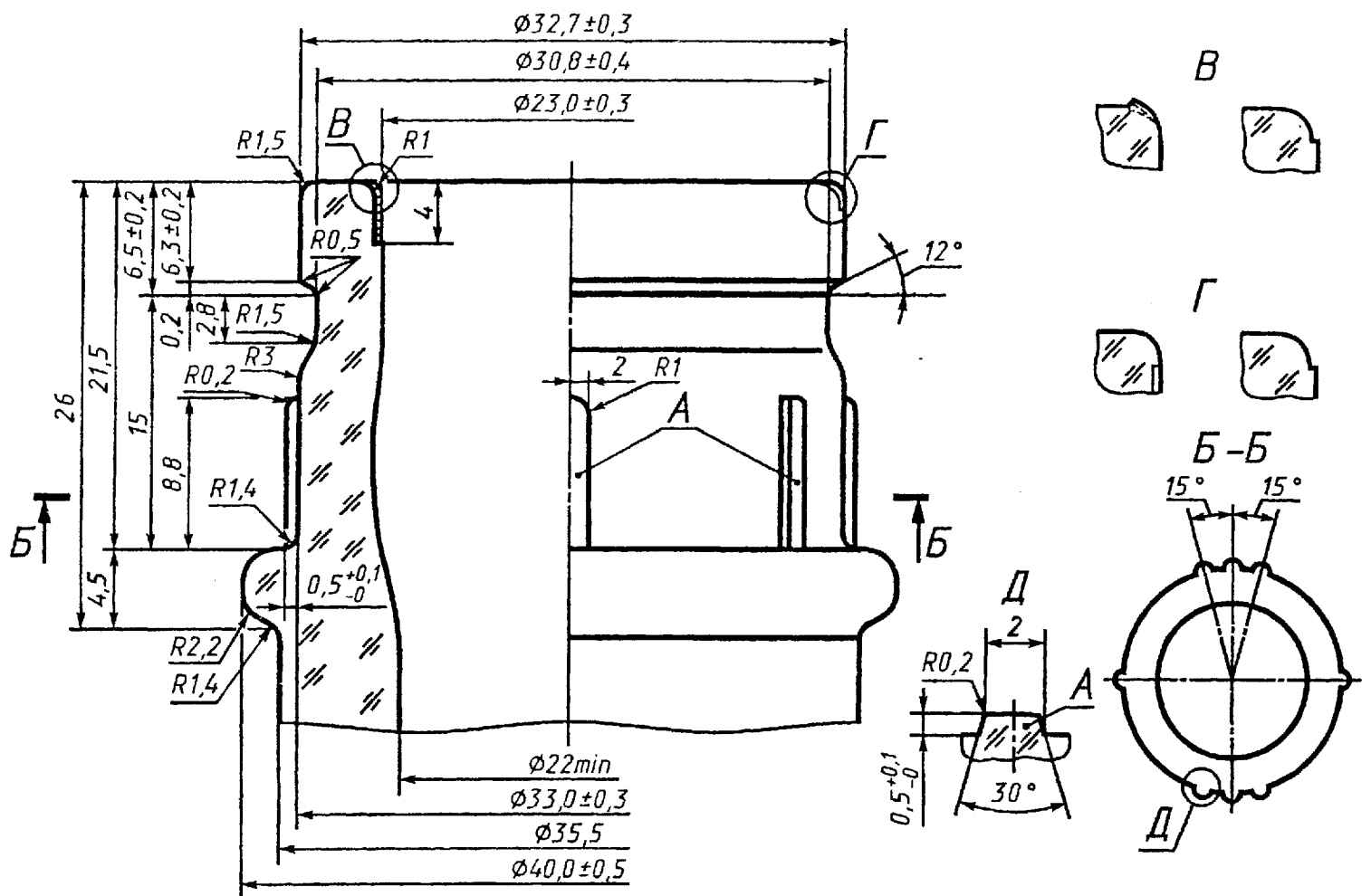
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\phi 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца
 венчика;
 $\phi 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 45 — Венчик типа ПР-32



Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 30,4 \pm 0,3$;
 $\varnothing 29,4 \pm 0,3$;
 $\varnothing 19 \pm 0,3$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 18 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 46 — Венчик типа КПМ-30



Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 32,7 \pm 0,3$;
 $\varnothing 30,8 \pm 0,4$;
 $\varnothing 23,0 \pm 0,3$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 22 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 47 — Венчик типа КПМ-32

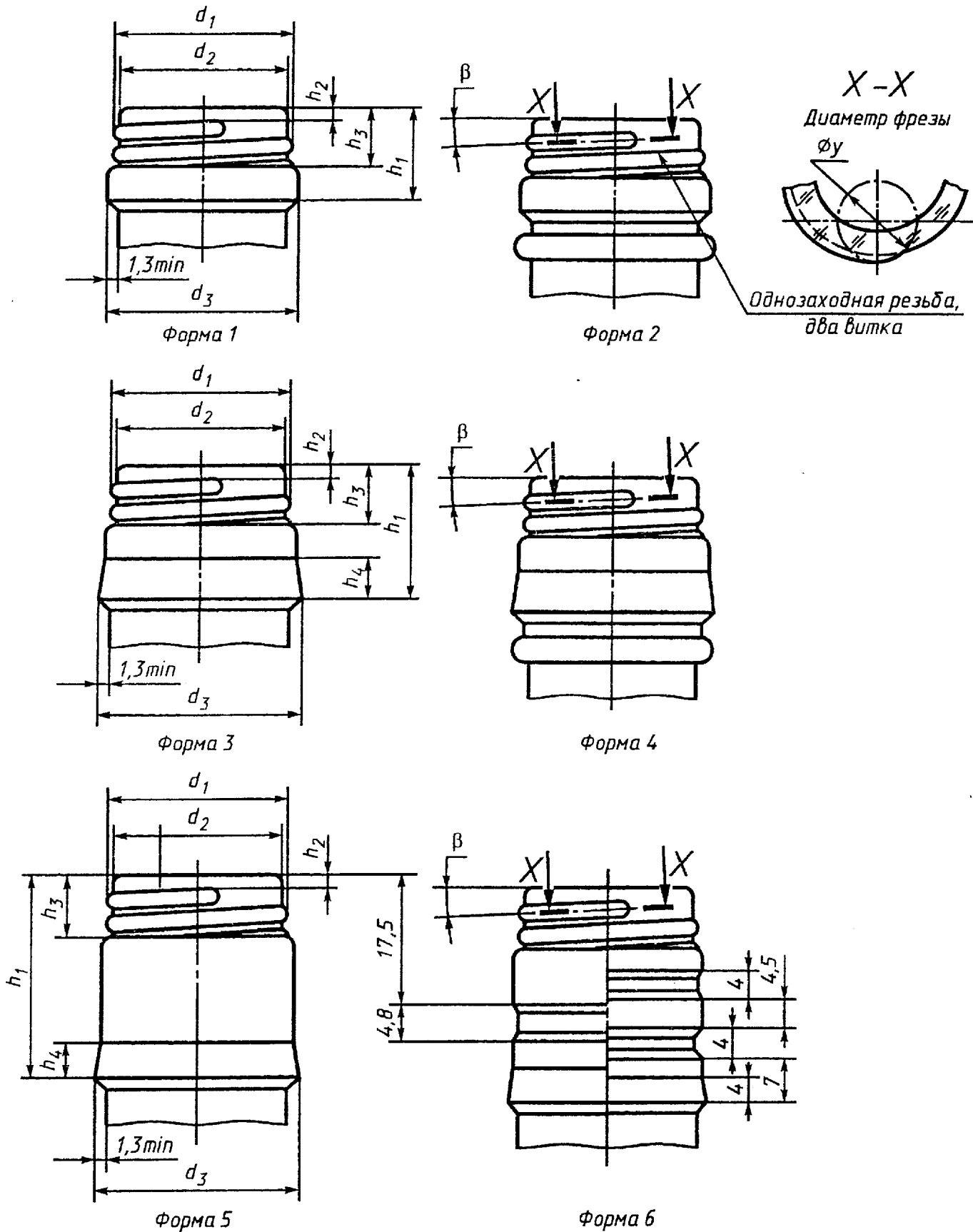
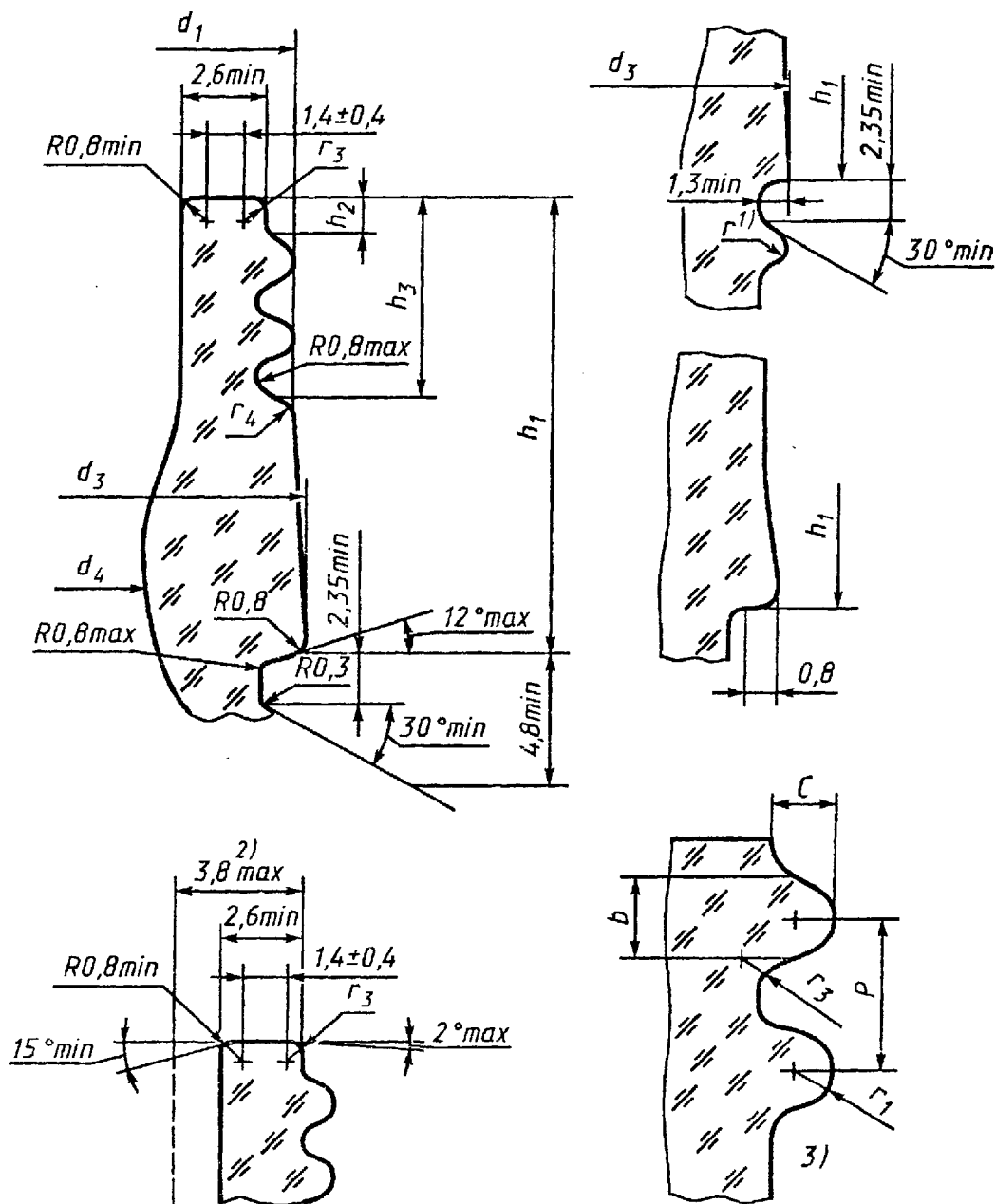


Рисунок 50



- 1) Радиус r принимается изготовителем.
- 2) Толщина стенки венчика горловины согласовывается изготовителем с потребителем.
- 3) Профиль начала резьбы соответствует размеру радиуса фрезы.

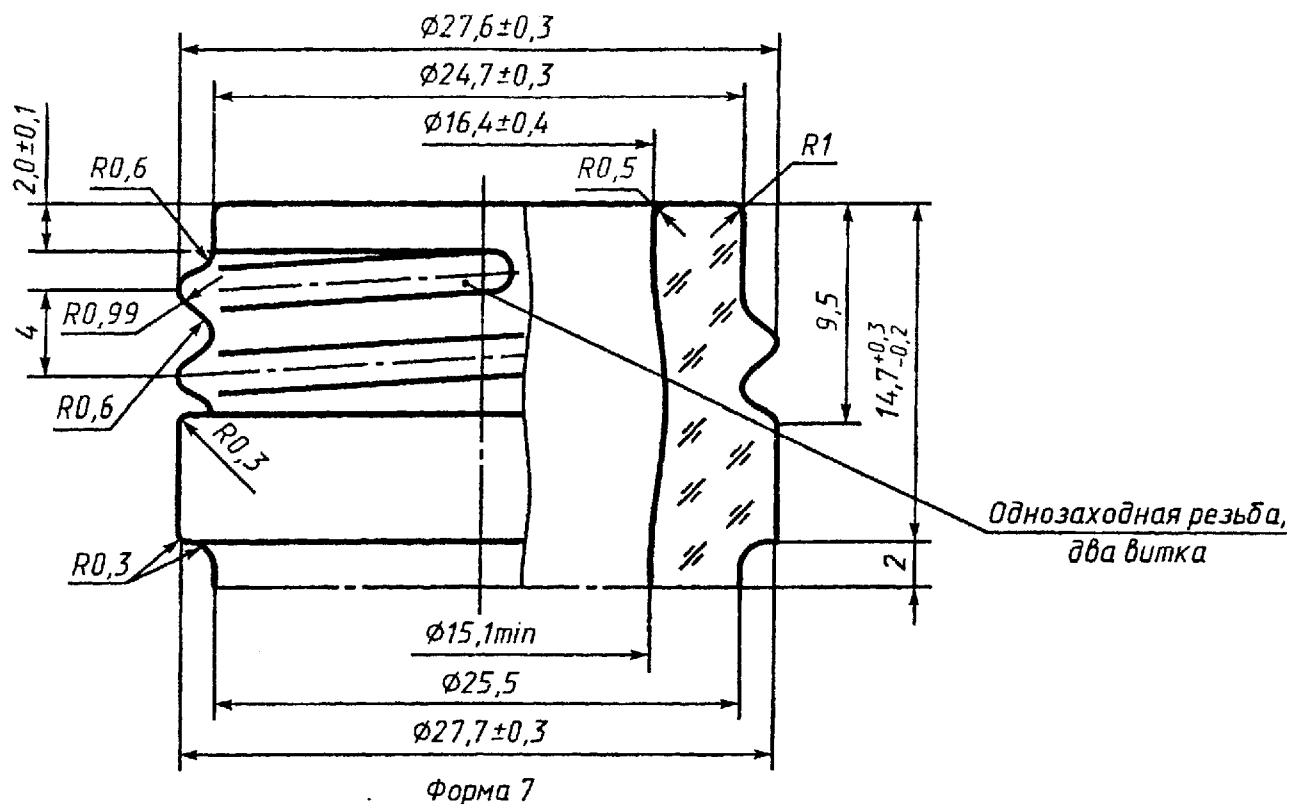
Рисунок 51 — Детали конструкции винтовых венчиков горловин

Т а б л и ц а 9 — Размеры венчиков горловин под винтовую укупорку, показанных на рисунках 50, 51

В миллиметрах

Номер венчика горловины	Форма		d_1		d_2		d_3		h_1		h_2		h_3		h_4	p	c	b	r_1	r_2	r_3	r_4	β	γ	d_4 min
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.											
В-18	1	17,6			15,9		18,1		10,2		1,3	$\pm 0,3$	6,15		—	2,54	0,85	1,7	0,85	0,4	$0,75 \pm 0,25$		$2^\circ 46'$		8
	2	21,45	$\pm 0,25$		$\pm 0,25$	21,95	$\pm 0,25$	24,9	$\pm 0,2$	12,75			6,8	$\pm 0,2$	—					0,4	$0,75 \pm 0,25$		$2^\circ 15'$	9,5	11
В-22	1	24,4			22,3		24,9		14,05				8,3		—	3,18	1,05	2,1	1,05	0,5	$0,95 \pm 0,25$		$2^\circ 29'$		13
	2	27,1	$\pm 0,30$ $\pm 0,35$		$\pm 0,30$ $\pm 0,35$	24,9	$\pm 0,30$ $\pm 0,35$	27,7	$\pm 0,25$	15,4		1,6	$\pm 0,4$	9,35		—	3,63	1,1	2,2	1,1	0,6	$0,95 \pm 0,25$		$2^\circ 33'$	
В-28	3	28,3			26,2		28,9		31,95				8,5	$\pm 0,25$	5,3			2,1	1,05	0,5	$0,95 \pm 0,25$		$2^\circ 7'$	12,5	
	4	30,15	$\pm 0,35$		$\pm 0,35$	27,95	$\pm 0,35$	30,8	$\pm 0,35$	15,4			9,35		—			2,2	1,1	0,6	$0,95 \pm 0,25$		$2^\circ 17'$		18
В-30	5														5,3	3,18	1,05	2,1	1,05	0,5	$0,95 \pm 0,25$				
	6														5,3	3,18	1,05	2,1	1,05	0,5	$0,95 \pm 0,25$				
В-31	1														—			2,2	1,1	0,6	$0,95 \pm 0,25$				
	2														5,3			2,2	1,1	0,6	$0,95 \pm 0,25$				
В-31	3														—			2,2	1,1	0,6	$0,95 \pm 0,25$				
	4														5,3			2,2	1,1	0,6	$0,95 \pm 0,25$				

Примечание — Контролируемые размеры венчиков горловин — d_1 , d_3 , d_4 .



Контролируемые размеры венчика горловины:

$\phi 27,6 \pm 0,3$;

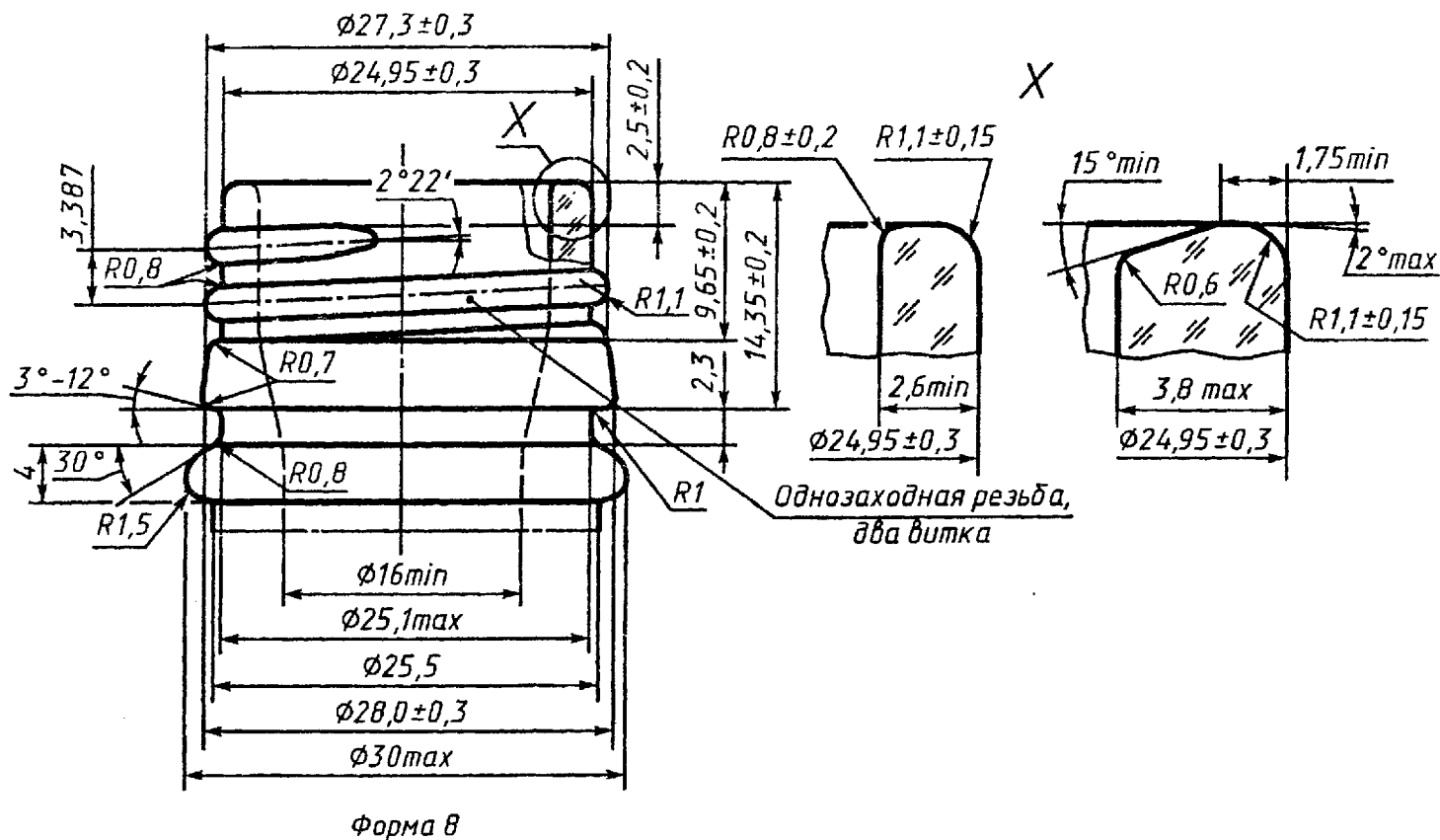
$\phi 27,7 \pm 0,3$;

$\phi 16,4 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;

$\phi 15,1_{min}$ — в остальной части горловины.

Допускается внутренний диаметр венчика ($17,5 \pm 1,0$) мм на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 52 — Венчик типа В-28



Контролируемые размеры венчика горловины:

$\phi 27,3 \pm 0,3$;

$\phi 28,0 \pm 0,3$;

$\phi 16_{min}$ — в остальной части горловины.

Допускается изготовление венчика горловины без кольца $\phi 30_{max}$.

Рисунок 53 — Венчик типа Вн-28

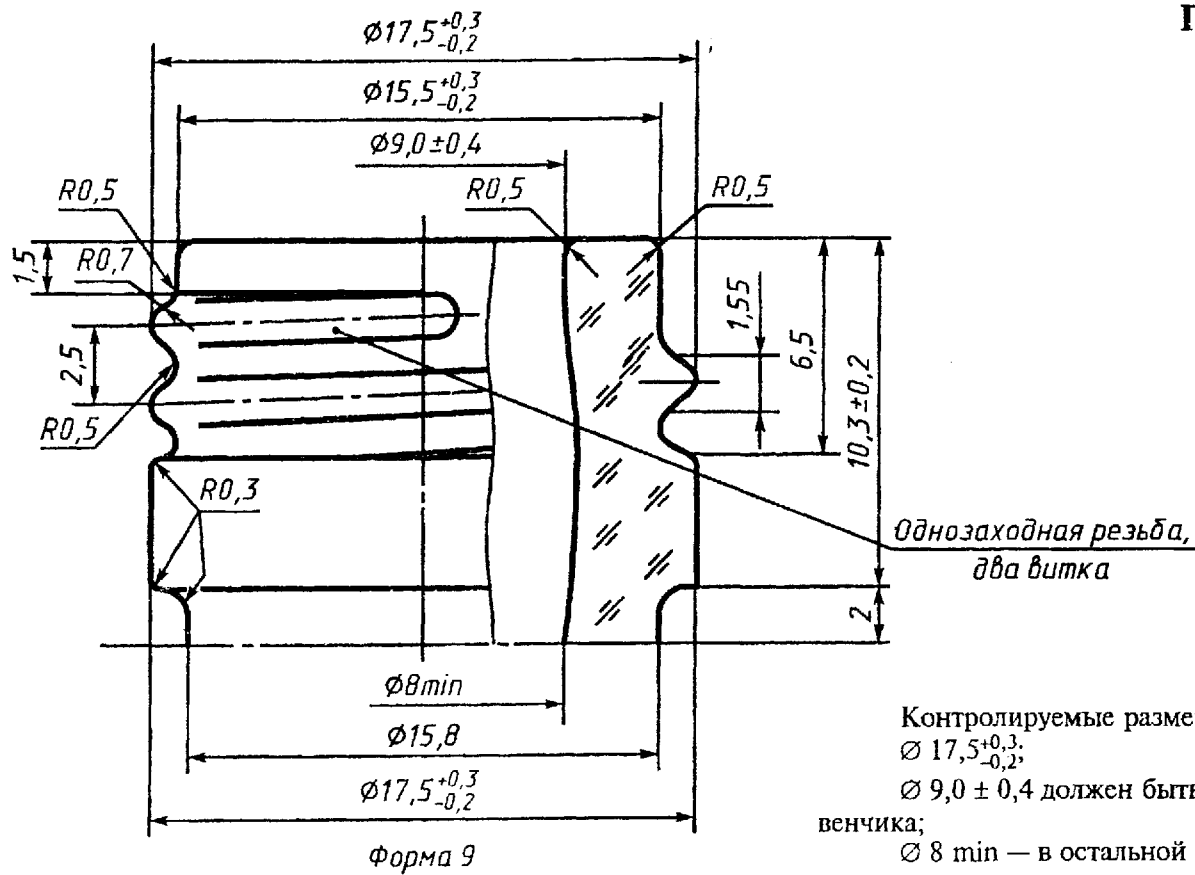
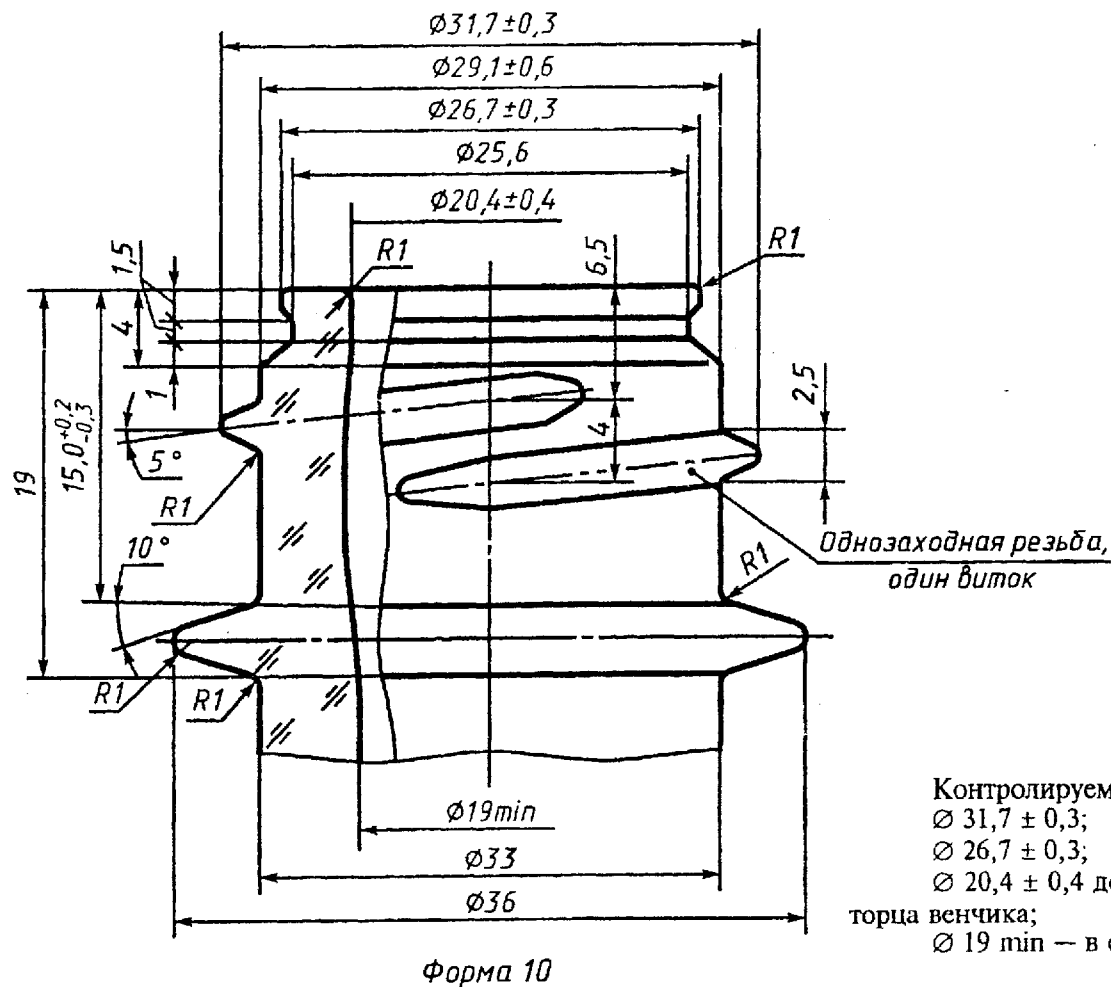
Рисунок 54 — Венчик типа В₁-18

Рисунок 55 — Венчик типа В-32

Примечание — Венчики горловин типов КПМ-30 и КПМ-36 допускается изготавливать с 10 выступами.

4.5 В зависимости от вида укупорки для венчиков горловин применяют следующие условные обозначения:

КН (К) — венчик комбинированный под кроненпробку, алюминиевый колпачок и пробку;

КПНв (КП) — венчик высокий под кроненпробку;

КПНн — венчик низкий под кроненпробку;

Ш — венчик под корковую или полиэтиленовую пробку бутылок для шампанских и игристых вин;

КПШ — венчик комбинированный под кроненпробку, корковую и полиэтиленовую пробки бутылок для шампанских и игристых вин;

А — венчик под алюминиевый колпачок;

ВКП — венчик комбинированный под укупорку винтовым колпачком;

ВП — венчик под укупорку винтовым колпачком;

П-26 — венчик под пробку;

П-27 — венчик под пробку;

П-28 — венчик под пробку;

П-29-А — венчик под пробку;

П-29-Б — венчик под пробку;

П-30 — венчик под пробку;

П-32 — венчик под пробку;

ПР-32 — венчик под пробку;

КПМ-30 — венчик под кроненпробку модернизированный;

КПМ-32 — венчик под кроненпробку модернизированный;

КПМ-36 — венчик под кроненпробку модернизированный;

Гуала — венчик под укупорку полиэтиленовым колпачком;

В — венчики горловин под винтовую укупорку.

В зависимости от конструкции и размеров условное обозначение типа венчика горловины под винтовую укупорку должно состоять из условного обозначения В, номера венчика горловины, номера формы конструкции венчика.

Например: В-28-1.

Контролируемые размеры венчиков горловин указаны на рисунках 28—55 и в таблице 9. Остальные размеры даны для изготовления формокомплектов.

4.6 Диаметр укупорочного кольца венчика горловины типов КН (К), КПНв (КП), КПн, КПМ-30, КПМ-32, КПМ-36, А, наружный диаметр резьбы венчиков под винтовую укупорку и внутренний диаметр венчиков под пробку относят к обязательным требованиям.

4.7 Условное обозначение бутылок при заказе должно содержать: обозначение типа бутылки, обозначение типа венчика горловины, номинальную вместимость бутылки, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения бутылки типа I с комбинированным венчиком горловины номинальной вместимостью 700 см³:

Бутылка типа I-K-700 ГОСТ 10117.2—2001

Пример условного обозначения бутылки типа XXI с венчиком В-28-1 под винтовую укупорку:

Бутылка типа XXI-B-28-1-500 ГОСТ 10117.2—2001

4.8 При разработке новых типов бутылок предельные отклонения по высоте бутылок T_H рекомендуется рассчитывать по формуле

$$T_H = \pm (0,6 + 0,004 H), \quad (1)$$

где H — номинальный размер общей высоты бутылки, мм.

Предельные отклонения по диаметру круглых бутылок T_D — по формуле

$$T_D = \pm (0,5 + 0,012 D), \quad (2)$$

где D — номинальный размер диаметра корпуса бутылки, мм.

4.9 При разработке новых типов бутылок номинальную вместимость рекомендуется выбирать из ряда вместимостей:

15, 30, 50, 75, 100, 110, 150, 200, 250, 300, 330, 350, 375, 400, 450, 500, 600, 700, 750, 800, 900, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2500, 3000.

Вместимости, выделенные чертой, рекомендуются для преимущественного использования.

Предельные отклонения по вместимости рекомендуется устанавливать в соответствии с таблицей 10.

Т а б л и ц а 10

Номинальная вместимость, см ³	Максимально допустимое отклонение фактической вместимости	
	%	см ³
До 100 включ.	—	3
Св. 100 » 200 »	3	—
» 200 » 300 »	—	6
» 300 » 500 »	2	—
» 500 » 1000 »	—	10
» 1000 » 3000 »	1	—

П р и м е ч а н и е — Максимально допустимое отклонение полной вместимости тары должно быть таким же, как максимально допустимое отклонение соответствующей номинальной вместимости.

4.10 Рекомендуемое назначение типов бутылок приведено в приложении А.

4.11 По качеству бутылки должны соответствовать требованиям ГОСТ 10117.1.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (рекомендуемое)

Назначение типов бутылок

Т а б л и ц а А.1

Тип бутылок	Назначение бутылок
II, XVIII	Для шампанских, игристых вин, газированных (шипучих) вин и винных напитков
V	Для сильногазированных напитков
X, XI	Для пива, среднегазированных и слабогазированных безалкогольных напитков, соков
III, IV, VI, XII—XVI, XIX—XXIV, XXVII	Для водки, спирта, коньяка (бренди), ликеро-водочных изделий
I, VIII, XVII, XXV, XXVI	Для вина, винных напитков
VII, IX	Для масла
XI	Для соков